

TECGLAZE - N[®]

BOLETIM TECNICO

TecGlaze[®] N é uma cera indicada à desmoldagem de peças de compósitos. Sua formulação com carnaúba e outros componentes especiais permite uma fácil aplicação e múltiplas desmoldagens. Devido à combinação do seu baixo custo com alto rendimento, a cera **TecGlaze[®] N** apresenta a melhor relação custo/benefício do mercado.

PROPRIEDADES TÍPICAS

Aspecto.....	Pasta Amarelada
Teor de Sólidos (%).....	25,2 – 26,9
Ponto de Fusão (°C).....	62 – 70
Temperatura de Estocagem (°C).....	25

APLICAÇÃO

A cera desmoldante TecGlaze[®] N deve ser aplicada em movimentos circulares sobre o molde limpo, com uma estopa (igualmente limpa), numa área de cerca de 0,5m². A seguir, efetue o polimento com flanela ou estopa limpas. No caso de moldes novos, repetir essa etapa de 5 a 10 vezes, em intervalos de 1-2 horas. Após a desmoldagem*, aplicar mais uma demão de TecGlaze[®] N e polir novamente para a produção de novas peças.

MAIS INFORMAÇÕES SOBRE PRODUTOS

Tel: 55 11 4591-3444

e-mail: polinox@polinox.com.br

site: www.polinox.com.br